

G-Flex Teknik Data Bilgileri : (1)

Özellikler	Test Metodu	İstenilen Değer
Kalınlık Tayini	EN 438-2 bölüm 5	$0.5 \leq t \leq 0.1 \text{ mm} : \pm 0.10 \text{ mm}$
Yoğunluk Tayini	EN 323	$1.40 \pm 0.05 \text{ Kg/ m}^3$
Aşınmaya Dayanım	EN 438-2 bölüm 10 VGS , VGP	İlk aşınma $\geq 50 \text{ rpm}$ Son aşınma $\geq 150 \text{ rpm}$
Çizilmeye Dayanım	EN 438-2 bölüm 25 VGS , VGP	Min. 2 N
Çatlamaya Karşı Mukavemet	EN 438-2 bölüm 23 VGS , VGP	Min. 4 N
Leke Oluşumuna Dayanım	EN 438-2 bölüm 26 VGS , VGP Grup 1 + 2 Grup 3	Min. seviye 5 Min. seviye 4
180°C'de kuru sıcaklığa dayanıklılık	EN 438-2 section 16 VGS , VGP Parlak yüzey Normal yüzey	Min. seviye 3 Min. seviye 4
Sigara Yakmasına Dayanım	EN 438-2 bölüm 30 VGS , VGP	Min. seviye 3
Su Buharına Dayanım	EN 438-2 bölüm 14 VGS , VGP Parlak yüzey Normal yüzey	Min. seviye 3 Min. seviye 4

G-Flex Teknik Data Bilgileri : (1)

Özellikler	Test Metodu	İstenilen Değer
Bilye ile Darbe Mukavemeti	EN 438-2 Küçük bilye bölüm 20 VGS , VGP Büyük bilye bölüm 21 VGS , VGP	Min. 15 N Düşme Yüksekliği Min 600 mm Girinti Çapı Maksimum 10 mm
Şekillendirilebilirlik	EN 438-2 bölüm 31 / 32 VGP L (Makine Yönü) T (Çapraz Yön)	≤ 10 x laminat nominal kalınlık ≤ 20 x laminat nominal kalınlık
Kabarcık Oluşumuna Dayanım	EN 438-2 bölüm 33 / 34 VGP t2 – t1 (Sec) Nominal Kalınlık < 0.8 mm Nominal Kalınlık $\geq$ 0.8 mm	≥ 10 ≥ 15

Açıklamalar :

@ VGS = Dikey Sınıf Standart Laminat

@ VGP = Dikey Sınıf Şekillendirme Sonrası Laminat