

G-INNO Teknik Data Bilgileri : (1)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	
Kalınlık Tayini	EN 438-2 bölüm 5	İstenilen kalınlığa göre	$2,0 \text{ mm} \leq 1,0 < T : \pm 0,1 \text{ mm}$ $6,0 \leq t < 8,0 \text{ mm} : \pm 0,4 \text{ mm}$ $8,0 \leq t \leq 12,0 \text{ mm} : \pm 0,5 \text{ mm}$
Yoğunluk Tayini	ISO 1183 – 1	1.47 gr/cm ³	Min. 1.35 gr/cm ³
Parlaklık Seviyesi @ 60	ISO 2813 Kalite Yönetim Sistemi	1.5	---
Çizilmeye Dayanım	EN 438-2 bölüm 25 CGS ⁽¹⁾	3 N	Düz Yüzey Min. 2 N
Aşınmaya Dayanım	EN 438-2 bölüm 10 CGS	IP = 185 Devir Aşınma Değeri = 485 Devir	Başlangıç Noktası ≥ 150 Devir Aşınma Değeri ≥ 350 Devir

G-INNO Teknik Data Bilgileri : (1)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	
Büyük Çaplı Bilye ile Darbe Mukavemeti	EN 438-2 Büyük Bilye bölüm 21 CGS $1.0 \leq t < 6.0$ mm $t \geq 6,0$ mm	Çatlak Yok, 4,5 mm Çatlak Yok, 3,5 mm	1400 mm yükseklik: çatlak yok, 10 mm Max. 1800 mm yükseklik: çatlak yok, 10 mm Max.
Sır Çatlamasına Dayanım (20 Saat @ 80°C)	EN 438-2 bölüm 24 CGS	Seviye 4	Min. seviye 4
180°C'de kuru sıcaklığa dayanıklılık	EN 438-2 bölüm 16 CGS Düz Yüzey	Seviye 4	Min. seviye 4
Su Buharına Dayanım	EN 438-2 bölüm 14 CGS Düz Yüzey	Seviye 5	Min. Seviye 4

G-INNO Teknik Data Bilgileri : (2)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	
Kaynar suya dayanım	EN 438-2 bölüm 12 CGS $t \geq 6,0$ mm Düz Yüzey	$\Delta t = \%0,7$ $\Delta m = \%0,9$ Seviye 5	Kalınlıkta maks. %2 Kalınlıkta maks. %2 Min. Seviye 4
Leke Oluşumuna Dayanım	EN 438-2 bölüm 26 CGS Grup 1+2 Grup 3	Seviye 5 Seviye 5	Min. seviye 5 Min. seviye 4
Yüzey ve kenar yapışması ve yüzey dayanıklılığı	BS 6222 : 1999	Seviye 5 Geçmek	Min. değerlendirme 4
Düzlük Tayini	EN 438-2 bölüm 9 CGS $1.0 \leq t < 2.0$ mm $6.0 \leq t < 10.0$ mm $t \geq 10,0$ mm	1,23 mm 1,46 mm 1,87 mm	60 mm / 1 M uzunluk 5 mm / 1 M uzunluk 3 mm / 1 M uzunluk
Işığa Karşı Renk Haslığı	EN 438-2 bölüm 27 CGS Gri Skala	Seviye 5	Min. seviye 4

G-INNO Teknik Data Bilgileri : (2)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	
Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Kararlılık (70°C)	EN 438-2 bölüm 17 CGS $1.0 \leq t \leq 2.0$ mm $t \geq 5,0$ mm	L: 0.22% W: 0.35% L: 0.18% W: 0.23%	L: Maks. 0.45% W: Maks. 0.9% L: Maks. %0.3 W: Maks. 0.6%
Çekme Dayanımı	EN ISO 527 – 2 CGS	104 MPa	Min. 60 MPa

G-INNO Teknik Data Bilgileri : (3)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	
Eğilme Dayanımı	EN 178 CGS	105 MPa	Min. 80 MPa
Eğme Modülü	EN 178 CGS	10.434 Mpa	Min. 9000 MPa
Sabitleştiricilere dayanım	EN 13894-1 12 mm	6.873 N	4.000 N
Lineer Termal Genleşme Katsayısı (COTE)	ASTM D696-08 ⁽³⁾	$6,0 \times 10^{-6}$ mm / mm °c	---
Isı İletkenliği	ASTM C 518 Standardı CGS 6 mm	0,416 W/mK	---
Formaldehit salınımının tayini – Bölüm 3 : Gaz Analizi Yöntemi	ISO 12460-3 : 2015	0.86 mg/m2saat E0 Serisi	≤ 1.75 mg/m2saat E0 Sınıfı
Tehlikeli maddelerin salınımı	UNI EN 16516: 2020 10 mm 13 mm	0.068 mg/ m ³ 0,06 ppm 0.071 mg/ m ³ 0,06 ppm	$\leq 0,124$ 0,1 ppm (E0.5 Sınıfı) $\leq 0,124$ 0,1 ppm (E0.5 Sınıfı)

G-INNO Teknik Data Bilgileri : (3)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	
Gıda ile Temas – Toplam Madde Geçisi (toplam migrasyon)	EN 1186-3 Asetik Asit %3 w/w	9.6 mg/dm ²	< 10 mg/dm ²
	EN 1186-14 Etanol %10 w/w	4,3 mg/dm ²	< 10 mg/dm ²
	EN 1186-14 Etanol %95 w / w	< 2 mg/dm ²	< 10 mg/dm ²

G-INNO Teknik Data Bilgileri : (4)

Özellikler	Test Metodu	Test Edilen Değer	
Yangın Sınıflandırması ⁽⁴⁾	EN 13501-1 t = 0.7 mm(5) HGS/VGS t = 12 mm CGS	B S1 d0 B S1 d0	C S2 d0 D S2 d0
Gıda ile temas eden malzemelerin toplam geçişi	Gıda ile Temas Eden Malzemeler – Yönetmelik (EC) 1935/2004	Test raporu No. 0003165598/30 AZ 222179 TÜV Rheinland ⁽⁹⁾	Geçişe göre (AK) 1935/2004
Klor Yüzey Direnci	Gentaş İç Test Metodu	Aşağıdaki tabloya bakınız	---
Hidrojen Peroksit Yüzey Direnci	Gentaş İç Test Metodu	Aşağıdaki tabloya bakınız	---
Antiseptikler ve Dezenfektanlar Yüzey Direnci	Gentaş İç Test Metodu	Aşağıdaki tabloya bakınız	---

Açıklamalar:

(1) CGS = Kompakt Sınıf Standart Laminat

(2) 438-4'e göre gerekli değerler

(3) LOC : Miktar Sınırı (0.02 mg/m3)

(4) Yangın sınıflandırması yalnızca test edilen kalınlıklar için geçerlidir. Diğer kalınlıklar için test gereklidir.

(5) Yangın Sınıflandırması, Yanmaz A sınıfı Fiber Çimento alt tabakası üzerine A sınıfı FR yapıştırıcı ile yapıştırılan 0,7 mm laminatları ifade eder. Daha detaylı bilgi için Yangın Dayanımı Açıklama Tablosuna bakınız.

Klor Yüzey Direnci Testi(6) :

3096⁽¹⁾ / 4596⁽²⁾ ; 8 mm⁽³⁾ ; Velur 1400x3600 ; 1000 ppm konsantrasyon⁽⁴⁾

Süre(5) Dekor	1 Saat	2 Saat	4 Saat	8 Saat	12 Saat	24 Saat
3096 ⁽¹⁾ Değerlendirme Ölçeği ⁽⁷⁾	0	0	0	0	0	0
4596 ⁽²⁾ Değerlendirme Ölçeği ⁽⁷⁾	0	0	0	0	0	0

3096⁽¹⁾ / 4596⁽²⁾ ; 8 mm⁽³⁾ ; Velur 1400x3600 ; 1000 ppm konsantrasyon⁽⁴⁾

Süre(5) Dekor	1 Saat	2 Saat	4 Saat	8 Saat	12 Saat	24 Saat
3096 ⁽¹⁾ Değerlendirme Ölçeği ⁽⁷⁾	0	0	0	0	0	0
4596 ⁽²⁾ Değerlendirme Ölçeği ⁽⁷⁾	0	0	0	0	0	0

Açıklamalar:

(1)3096 Düz dekor CGS

(2)4596 Baskılı dekor CGS

(3)1400 x 3600 boyutlarında, Velur yüzey, 8 mm preslenmiş

(4)1000 ve 10.000 ppm su bazlı çözeltiler

(5)Tablolara göre süreç; Aşağıdaki talimatlara göre test yöntemi; Aşağıdaki talimatlara göre Değerlendirme Ölçeği

(6)Test yöntemi:

-Bir pipet damlası ile test edilen konsantrasyondan 5 damla damlatılır ve laboratuvar cam kapağı ile kapatılır

-Gerekli süreden sonra, cam kapağı çıkarıp, bol su ile yıkanır ve kuru pamuklu bir bezle silinir

-Test edilen numuneleri aşağıdaki derecelendirme ölçeğine ve tavsiyelerine göre bir test raporu ile inceleyin.

(7) Değerlendirme Ölçeği: Seviye 0 - Çıplak gözle Tespit Edilebilir Değişiklik Yok

Seviye 1 - Renk veya Parlaklık veya yüzey yapısında hafif bir değişiklik

Seviye 2 - Hafif Yüzey Aşındırma veya Şiddetli Boyama

Seviye 3 - Çukurlaşma / Çatlama / Şişme / Yüzeyin Erozyonu

Seviye 4 - Yüzeyin Belirsiz ve Önemli Şekilde Bozulması

Hidrojen Peroksit Yüzey Direnci Testi^(1,5) :

3103⁽²⁾ ; 4 mm Mat 1300x3050⁽³⁾

Süre(4) Dekor	12 Saat	24 Saat
3103 ⁽²⁾ Değerlendirme Ölçeği ⁽⁶⁾	0	0

Açıklamalar:

1)Hidrojen Peroksit %30 (H₂O₂ %30)

2)3103 Düz dekor CGS

3)4 mm preslenmiş, Mat yüzey, boyutu 1300 x 3050

4)Tablolara göre maruz kalma süreci

5)Test yöntemi:

-Bir pipet ile %30 H₂O₂'den 5 damla damlatılır ve laboratuvar cam kapağı ile kapatılır.

-Gerekli süreden sonra, cam kapağı çıkarıp, bol su ile yıkanır ve kuru pamuklu bir bezle silinir.

-Test edilen numuneleri aşağıdaki derecelendirme ölçeğine ve tavsiyelerine göre bir test raporu ile inceleyin.

6)Değerlendirme Ölçeği: Seviye 0 – Çıplak gözle Tespit Edilebilir Değişiklik Yok

Seviye 1 – Renk veya Parlaklık veya yüzey yapısında hafif bir değişiklik

Seviye 2 – Hafif Yüzey Aşındırma veya Şiddetli Boyama

Seviye 3 – Çukurlaşma / Çatlama / Şişme / Yüzeyin Erozyonu

Seviye 4 – Yüzeyin Belirsiz ve Önemli Şekilde Bozulması

Antiseptikler ve Dezenfektanlar Yüzey Direnci Testi^(1,8) :

3103⁽²⁾ ; 4 mm Mat 1300x3050⁽³⁾

Süre(4) Dekor	12 Saat Değerlendirme ⁽⁹⁾	24 Saat Değerlendirme ⁽⁹⁾
Benzetonyum Klorür %2 ⁽⁵⁾	0	0
Domifen Bromür %4 ⁽⁶⁾	0	0
Benzalkonyum Klorür %4 ⁽⁷⁾	0	0

Açıklamalar:

1) Yüzey direnci, piyasada bulunan ve yaygın olan Antiseptikler ve Dezenfektanlara karşı test edilmiştir.

2) 3103 Düz dekor CGS

3) 4 mm preslenmiş Mat yüzey boyutu 1300 x 3050

4) Tablolara Göre Maruz Kalma Süreci

5) Benzetonyum Klorür %2 (Antiseptik ve Dezenfektan)

6) Domifen Bromür %4 (Antiseptik)

7) Benzalkonyum Klorür %4 (Antiseptik)

8) Test yöntemi:

-Bir pipet ile test edilen reaktiften 5 damla damlatın ve laboratuvar camı kapağı ile kapatın.

-Gerekli süreden sonra, cam kapağı çıkarıp, bol su ile yıkanır ve kuru pamuklu bir bezle silinir. Test edilen numuneleri aşağıdaki derecelendirme ölçeğine ve tavsiyelerine göre bir test raporu ile inceleyin.

9) Değerlendirme Ölçeği: Seviye 0 – Çıplak gözle Tespit Edilebilir Değişiklik Yok

Seviye 1 – Renk veya Parlaklık veya yüzey yapısında hafif bir değişiklik

Seviye 2 – Hafif Yüzey Aşındırma veya Şiddetli Boyama

Seviye 3 – Çukurlaşma / Çatlama / Şişme / Yüzeyin Erozyonu

Seviye 4 – Yüzeyin Belirsiz ve Önemli Şekilde Bozulması